PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-037107

(43)Date of publication of application: 01.03.1982

(51)Int.CI.

F15B 15/20

G01B 5/00

G01B 7/00

(21)Application number: 55-111767

(71)Applicant: NIPPON KUATSU SYST KK

(22)Date of filing:

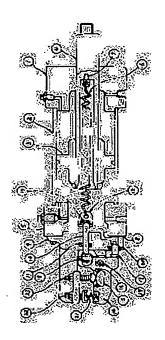
15.08.1980

(72)Inventor: ARAI TASHIRO

(54) PISTON POSITION MEASURING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To detect the position of a piston in high accuracy by providing a spring in a space between the piston of a power cylinder and an end plate of the cylinder for detecting the stress caused by the expansion and contraction of the spring based on the movement of the piston by means of a pressure detection element. CONSTITUTION: A hole of a fixed depth is bored in a piston rod 4 constructed in one body with a piston 3 slidable in a cylinder 2, and a tension coil spring 6 as a stroke-detection elastic body is inserted into this hole, and fixed on one end by a pin 7. Another end of the spring 6 is connected to a detection pin 10 provided to penetrate through a metal fitting 9 fixed in one body with an end plate 5 via a connecting metal fitting 12. Another end of the detection pin 10 is connected to one end edge of a tension-detection lever 14 pivotted 17 on the metal fitting 9. The force transmitted by the movement of the piston 3 via the spring 6 is added to a compression spring 21 via the lever 14. Meanwhile, the equivalent force is transmitted to a load



pressure detection element 15, and according to the load pressure detected here, the position of the piston is obtained and indicated.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(1) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57—37107

(1) Int. Cl.³
F 15 B 15/20

識別記号

庁内整理番号

③公開 昭和57年(1982)3月1日

F 15 B 15/20 G 01 B 5/00 7/00 6449—3H 7517—2F 7355—2F

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

匈ピストン位置測定装置

②特

願、昭55-111767

@出

面 昭55(1980)8月15日

⑩発 明 者 荒井太四郎

狛江市和泉520-10

の出願 人

日本空圧システム株式会社 東京都目黒区下目黒 2 -14-1:

ъ.

1発明の名称

ピストン位置網定装置

2.特許請求の範囲

1)圧力統体を動力策として作動するパワーシリ ンメー中のピストンの位置を検出規定するた めの装置において、シリンダー端の部分に取 り付けられた圧力検出素子(0)と、一端が結合 手段を介して数圧力検出来子に扱し他の一端 がピストンせたはピストンロッドのいづれか の選択された位置に取りつけられた単性体で でもつて、ピストンの行程の範囲内において 弾性展界内で引伸はし、または圧離され、そ の変形量に比例した応力を発生するもの(8)と を有し、ピストンの多動に伴つて生じた弊性 体の変形応力を他増の圧力検出素子で検出し 圧力検出素子の出力をシリンダーの外部また はシリンメーから離れた位置の指示針に導く ように構成されたとどを作散とするピストン 位置概定装置。

- 2) 弾性体がコイル状ばねである特許請求の範囲 第1項記載のピストン位置網定装置。
- 8)弊性体がつるまきばねである特許請求の範囲 第2項記載のピストン位置網定装置。
- 4) 弾性体がシリンダー内に設けられている特許 請求の範囲第 1 項、第 2 項または第 8 項のい づれかに記載のピストン位置制定装置。
- 6) 弾性体がピストンロッドの軸に載つてあけられた歯状空間内に収容可能なように設けられている特許請求の範囲第4項記載のピストン位量測定装置。

4 発明の詳細な説明

本発明は圧力液体を動力減とするパワーシリンメーのピストンの位置を、はね等の発性体を使つて使来技術よりも特徴に制定でき、かつコンパタトに操体をまとめることができるようにしたピストン位置の制定装置に関するものである。

一般に圧力洗体によるパワーシリンダーを使用する場合、そのピストンの速度制御や中間停止、またビザーボコントロール等をするために、ピスト

特開昭57-37107(2)

ンの位置や速度を簡便に検出する必要がある。 とのため、現在ではパワーシリンダーの駆動される部品にポテンショメーター、直線パルスエンコーダまたはラックビニオンと回転パルスエンコーダ等が組合されて使用されている。

しかし、何れの場合でも、ピストンのストロータと同じ長さの検出尺、またはこれに代る部品を必要とし、それがシリンダーの外部に占める容積が大きくなり、設計上はもちろん、保守や費用の上でも離点を多くからえているのが現状である。本発明は、このような在来技術の欠点を無くすために、ピストンのストロークと同じ長さの行程検出体を、仲譲する弾性体に変え、その装架位置をシリンダーの内部にするなどの工央をこらして解決したものである。

その方法を具体化する装置としては、

① シリンダー端の部分に取り付けられた圧力検出 象子(4) と、一端が結合手段を介して放圧力検出 象子に扱し、他の一端がピストン、またはピス トンロッドのいづれかの選択された位置に取り 付けられた弾性体であつて、ビストンの移動距離の範囲内にかいて弾性の限界内で引伸ばし、または圧縮され、その変形量に比例した応力を発生するもの(b)とを有し、ビストンの移動に伴って生じた弾性体の変形応力を他端の圧力検出来子で検出し、圧力検出来子の出力をシリンダーの外部、またはシリンダーから離れた位置の指示針に導くように構成され、

- ②その単性体としては、つるまをばねやコイル状 ばねを使用し、
- ⑤男性体の狭架位置をシリンダーの内部や、更に はピストンロッドの軸に扱つてあけられた筒状 空間内に設ける

などの機能を備えた装置が本発明を構成するもの である。

すなわち、ピストンとシリンター増板の間の空間 を利用して、そとにはねを入れピストンの移動に よるばねの伸縮によつて生ずる応力をシリンター 備板側に取けた圧力検出衆子によつて検出し、こ れを、シリンター外部の計器に導いて任意の場所

で表示させるものである。

また、圧力検出来子はシリンダー内に設けても、 シリンダー外に設けてもよい。シリンダー内に設 けるときは、はね圧力を直接に検出来子で受ける とかできる。シリンダー外に設けるときは、シ リンダー増板を貫いて、はね圧を外部へ伝える。シ めの検出ピンを設ける必要があり、またシリンダ 一内の流体圧の影響を補償するための圧力補償 健を必要とするが、圧力検出来子の保守の面から は圧力検出来子をシリンダー外に設ける方が便利 ておる.

とれを更に具体的に実施例をあげ図により説明する。

第1 図は、市販の標準型クツション付シリンダーにかける実施例である。たいし本発明にはクツ ションの有無は関係ない。

①~②は通常のシリンダーの構成であり省略。

ピストンロッド①には行程検出弾性体として引張 つるがはね⑪を充分な余裕をもち収容するに足る 保孔を設けピン⑪に一切を順楽する。

ビストン無端板のはパッキング®を介し引張力検 出装置をセットする金具®と一体に銀立てられ、 シリンダーの内外を貫通する検出ピン®は軸方向 圧力告射シール®を有し、連結金具®とその止離 ③を介して行租検出弾性体®にその伸縮によるね じれに対して自在に連結されている。

引張力検出レパー団は荷重圧力検出来子®を止離 個にて保持しピン団を介し全具圏に揺動可能に取 身付けられレパーの一端はピン圏を介し検出ピン ⑩の他の一端に連結されている。 ビストン団は軸方向圧力告對シール図を有し一場はシリンダー内部の圧力を受け偽強は引張が表し、ビン団とピストン団とので、単立ので、「人の及び検出ビン団とので、「人の及び検出ビン団を対象を等しく設定したので、「人のでは行程を出来なる。」といる。

圧縮ばれ回にはつるまきばれのの発生する力が多 引張力検出レバー⊕を介して印加されるが、圧縮 はね回はとの力と逆方向に力を発生しあままに あってで発生する。または和回の大力を発生する。または和回の固有に な物質と発生する。または和回の大力を発生する。または和回の固有に なり、メデーの動作に伴うばれの共扱をは なり、カーの動作に対するのは、カーのの動作安定をはかつている。

荷重調整ねじ⑬は調整ねじ臼と共に金具®と一体の固定端に取り付けられ荷重圧力検出素子⑬に印

距離を失々等しく設定してあるので、 駆動液体の 圧力変動衝撃圧等は相殺され行程検出弾性体弱が 検出機能を阻害されることなく圧離力のみを外部 にとり出すことができる。

行程検出レバー個に荷重圧力検出素子図が取り付けられ、検出装置金具団と一体の固定端に設けられた調整ねじ倒にピストンの行程に比例したばねの圧力で圧振される。

ばね⑩調整ねじ冊は実施例1と同様の機能をもつ ものである。

第8回は、長尺のシリンダーでは行程検出弾性 体図が自重で検に扱動し側定調整を発生するので その防止策の実施例を示す。

はねガイドビンのに代り軽量の金属又は樹脂性のガイドビンのは、任い行程長に等しい長さを有し、円または複数の菱面を持つ多角形の断面で行程検出弾性体値の内径にはねガイドに適当なダリアランスを持ち一端に若干の平行部をもつ意へし検出ビンのの球座に嵌合する。

第4回は駆動能体の圧力変動や概度の変動を補

特開昭57-37107(3)

加される荷重の調整を可能にしてある。

第3因は行程検出体として圧縮つるまきばねを 使用した実施例である。

シリンダーは市販の標準型クッション付シリンダーで第一例と同様クッションの有価は関係ない。 部は省略する。

ピストンロッド図には行租検出弾性体として圧縮 つるまきばね図を収容するに足る関ロ部をピスト ン側にもつ円筒状の空間を設け、中心部に、ばれガ イドピン⑪を具備する。

シリンダー端板圏には、パッキンダ間を介して検 出装置金具団が一体に取り付けられなりンダーの 内外を貫通する検出ビン団が密射シール団ととも に設けられ、行程検出単性体団は、との検出ビン 田のシリンダー内側はね受とピストンロッド回の 円筒状空間の底部間に適当な予圧をかけて使入 はいる。ピストン団は告封シール団を有し一端 は少ずる。検出ビン母とストン団の告割部分の任 は等しく、且つ検出レバーの編飾ビン団より輸表

使する荷重圧力検出常子®および行程検出用弊性体の荷重圧力を受ける荷重圧力検出常子®を央々シリンダー内に装置した例である。

団は検出衆子を収容するとともに補償用荷重圧力 検出衆子母をゆるく保持する止ねじである。

はね受⑩は検出装置金具⑰に帯合し側面に空気抜業を有する。

導線貫通密封シール個は押え金のにより検出装置 金具のに圧着され、圧力の備執防止と信号取り出 しを計つている。

第 8 図は、シリンダーの両方向にロッドを有する場合の実施例で、行程検出弾性体として、つるまき圧縮にないをシリンダー内径にゆるく嵌合させ受圧板域により弾性体の荷重変化を荷重圧力検出来子に集中して負荷するにしたものである。 検出弾性体に対応するシリンダー端板のの内側に荷重圧力検出来子のを複数個等間隔に配置し受圧板のによってある。

複数個の荷重圧力検出業子からの信号を総合処理 してその大きさと検出弾性体のの猶みとを比例さ せるようにした構造にしてあるため、信頼性を高 めることができる。

以上、本発明の実施例について構造と機能の説明をしたが、本発明の実施の意様はこれらに限定されるものではなく、本発明の本質的内容を変更せずに任意に改良を加え、種々の応用を行つて整ちまかい。

本発明が適用される圧力シリンダーとして通常の 形式のものの他ダイヤフラムシリンダーやこれに 類するペロフラムシリンダー等も利用できること はもちろんである。

心図面の簡単な説明☆

第1回は市駅の標準型クッション付シリンダー に引張つるまきばねによる行程検出弾性体を装着 した実施例である。

第2回は行程検出体として圧縮つるまきばねを 使用した実施例である。 ⁸⁸

第8回はジリンダーが長尺の場合、行程検出体が検に扱動して需定額差を生じないよう防疫策を ほどとした実施例である。 特開昭57-37107(4)

第6回はシリンダーの両方向にピストンロッド を有する場合の実施例である。 す6回は受圧板 ⑩の見を図ごろる。

> 日本空圧システム株式会社 特許出願人 代表者 第一井 太 四 郎:

.·. :

-96-

勃開昭57~37107(5)

